

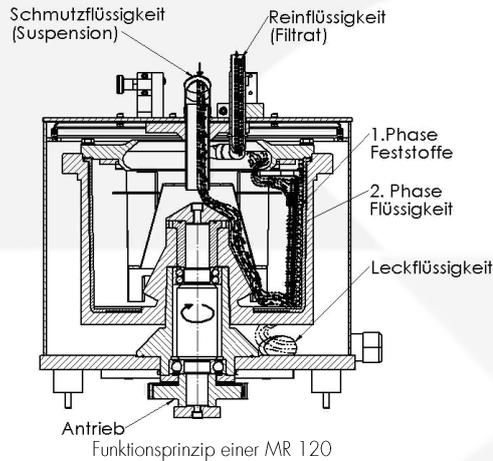


Zentrifuge MR 120

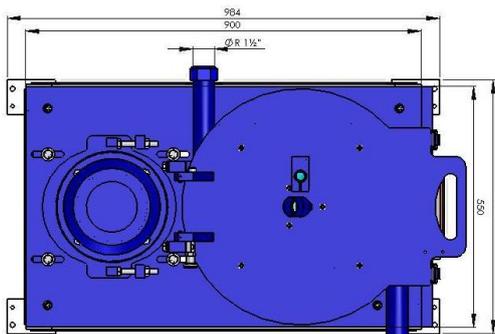
zur Trennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten



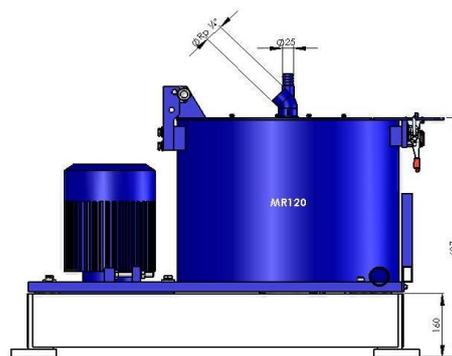
Zentrifuge MR 120



Technische Daten	
Kontinuierlicher Flüssigkeitsdurchsatz	max. 120 l/min. Wasser/Emulsion/Kühlöl
Trommelvolumen	15 dm ³
Feststoffvolumen	10 dm ³
Rotordrehzahl	3.000 U/min 50 Hz / 60 Hz
Trennfaktor	1.800 g (g = Erdbeschleunigung)
Antrieb	Über Poly-V-Riemen
Antriebsleistung	4,0 kW 50 Hz oder 4,8 kW 60 Hz
Feststoffentnahme	manuell
Flüssigkeitsrücklauf	unter Druck am Gehäusedeckel (Schälrohr)
Restflüssigkeitsablauf	beim Abschalten der Zentrifuge drucklos seitlich am Zentrifugengehäuse
Reinflüssigkeitsbehälter	-
Bemerkungen/Sonstiges	die leistungsfähige „große“ manuelle Zentrifuge zum Einsatz in Einzel- oder Zentralanlagen



Draufsicht



Seitenansicht



Turbo-HKS GmbH
Robert-Gerwig-Strasse 25
78244 Gottmadingen
Germany
+49 (0) 7731 / 8801-0
+49 (0) 7731 / 8801-18
www.turbo-hks.com
info@turbo-hks.com